

60

HORAS

CLASES ELEARNING

SÍNCRONO

## CURSO

# ADMINISTRACIÓN DE BODEGAS Y CONTROL DE PÉRDIDAS

### PÚBLICO OBJETIVO

Profesionales de cualquier sector que deseen mejorar su conocimiento y habilidades en la administración de bodegas y control de pérdidas. Los participantes deben tener una disposición abierta y motivada para aprender y aplicar los conceptos en su trabajo diario.

### REQUISITOS DE INGRESO

Tener conocimientos básicos sobre procesos logísticos y de inventario, así como estar familiarizados con conceptos de almacenamiento y control de pérdidas.

MÁS INFORMACIÓN EN  
[WWW.CAIUSACH.CL](http://WWW.CAIUSACH.CL)



FACULTAD DE  
INGENIERÍA

**CAIUSACH**

CAPACITACIÓN CON SENTIDO

# MÓDULOS Y CONTENIDOS

## Módulo 1: Operaciones de la bodega

- Objetivos de la administración de bodegas.
- Proceso de recepción y control de calidad.
- Almacenamiento.
- Proceso de preparación de los pedidos (picking, packing).
- Despacho y devoluciones.
- Reposición a sucursales.
- Inventarios y registros.

**Competencias a desarrollar:** Al finalizar este módulo, los participantes serán capaces de reconocer los procesos para la operación de la bodega según los estándares de la empresa, comprendiendo la importancia de cada etapa en el proceso logístico.

## Módulo 2: Gestión de almacenamiento e inventarios

- Conceptos básicos.
- Gestión de inventario según su tipo.
- Diseño de layout de bodegas y centros de distribución.
- Condiciones óptimas del almacenamiento.
- Administración del espacio y aprovechamiento de la capacidad de almacenamiento.
- Estiba de materiales según sus características.
- Movimiento de materiales.
- Envases y embalajes.
- Control de calidad en el almacenamiento.
- Prevención de riesgos en el almacén.
- Control de pérdidas por mermas, caducidad y obsolescencia.

**Competencias a Desarrollar:** Al finalizar este módulo, los participantes serán capaces de aplicar técnicas de gestión de almacenamiento e inventarios según los estándares de la empresa, optimizando el uso del espacio y asegurando la calidad y seguridad en el almacenamiento.

## Módulo 3: Toma de inventario físico

- Objetivos e importancia de la toma de inventario física.
- Importancia de los cierres de procesos para una óptima toma de inventario.
- Tipos de toma de inventario.
- Inventario cíclico.
- Inventario por línea de productos o de negocios.



# MÓDULOS Y CONTENIDOS

- Inventario por ubicación.
- Inventarios en caliente.
- Inventario general.

**Competencias a Desarrollar:** Al finalizar este módulo, los participantes serán capaces de aplicar técnicas para la toma de inventario según los procedimientos de la empresa, garantizando la precisión y eficiencia en el control de inventarios.

## Metodología y herramientas:

- El curso se impartirá de manera síncrona online, utilizando plataformas como Moodle para el material del curso, Vimeo para grabaciones de clases, y Zoom para clases en vivo y trabajo colaborativo.
- Un moderador acompañará al relator para apoyar a los participantes con problemas técnicos, acceso a material, y gestión de consultas durante las sesiones.

### Participación mínima

75% (Escala de 0 a 100%)

### Nota Mínima

4.0 (Escala de 1.0 a 7.0)

Al término del curso el participante que apruebe el Sistema de Evaluación recibirá un Certificado de Capacitación otorgado por

CENTRO DE CAPACITACIÓN INDUSTRIAL  
C.A.I  
FACULTAD DE INGENIERÍA  
UNIVERSIDAD DE SANTIAGO DE CHILE



SISTEMA DE  
EVALUACIÓN



FACULTAD DE  
INGENIERÍA

CAIUSACH

CAPACITACIÓN CON SENTIDO