



Código SENCE: 12-37-9497-76

## OBJETIVOS DEL CURSO

Al término del Curso, el participante estará en condiciones de:

- Aplicar en forma Eficiente las Técnicas de Mantenimiento Industrial Mecánica requeridas, identificando las Principales Fallas y Averías proporcionando rapidez y seguridad en los resultados de Mantenimiento requeridos.



## REQUISITOS DE INGRESO:

- Poseer Conocimientos Básicos de Mecánica Industrial y/o Experiencia Laboral en el Rubro.

### 1. MANTENIMIENTO DE EDIFICIOS INDUSTRIALES:

#### 1.1 Mantenimiento de Edificios Industriales:

- 1.1.1 Pintura.
- 1.1.2 Iluminación.
- 1.1.3 Sistemas de Ventilación.

### 2. RODAMIENTOS:

#### 2.1 Rodamientos:

- 2.1.1 Diferentes tipos de Rodamientos y su Nomenclatura.
- 2.1.2 Principales Averías y su Origen.
- 2.1.3 Lubricación y Almacenamiento.

### 3. EJES Y ARBOLES:

#### 3.1 Ejes y Arboles:

- 3.1.1 Espigas de Ejes y Arboles.
- 3.1.2 Acoplamientos.
- 3.1.3 Apoyos y Alineamiento.

### 4. SISTEMAS DE AIRE COMPRIMIDO PARA USO INDUSTRIAL:

#### 4.1 Conceptos Teóricos Básicos de la Producción y Empleo de Aire a Presión.

#### 4.2 Componentes y su Función:

- 4.2.1 Compresores.
- 4.2.2 Lubricantes.
- 4.2.3 Redes y Trampas.

### 5. TUBERIAS Y CONECTORES:

#### 5.1 Cuidados en su Montaje.

#### 5.2 Verificación de Filtraciones.

#### 5.3 Pérdidas de Carga.

### 6. LUBRICACION Y LUBRICANTES:

#### 6.1 Principios de Lubricación.

- 6.1.1 Tribología.
- 6.1.2 Razones que hacen necesaria la Lubricación.
- 6.1.3 Aceites y su Características.
- 6.1.4 Grasas y sus Características.



## 7. TRANSMISIONES:

- 7.1 Correas y Poleas:
  - 7.1.1 Montaje, Limpieza, Alineamiento.
- 7.2 Inspecciones – Cadenas y Piñones:
  - 7.2.1 Montaje, Limpieza, Lubricación, Alineamiento.
- 7.3 Inspecciones – Engranajes:
  - 7.3.1 Montaje, Limpieza, Lubricación, Alineamiento.
- 7.4 Inspecciones – Ventajas y Desventajas en el Empleo de Uno u Otro.

## 8. EMPAQUETADURAS Y SELLOS:

- 8.1 Inspección, Cuidados y Almacenamiento.
- 8.2 Precauciones en el Montaje.

## 9. VIBRACIONES EN MAQUINAS Y EQUIPOS:

- 9.1 Instrumentos, Detectores de Vibraciones.

### SISTEMA DE EVALUACIÓN

**Asistencia Mínima 75%**  
(Escala de 0 a 100%)

**Nota Mínima 4.0**  
(Escala de 1.0 a 7.0)

Al término del Curso, el participante que apruebe el Sistema de Evaluación, recibirá un Certificado de Capacitación otorgado por:

**UNIVERSIDAD DE  
SANTIAGO DE CHILE**

**FACULTAD DE INGENIERÍA**

**CENTRO DE CAPACITACIÓN  
INDUSTRIAL C.A.I.**



*"Actividad de Capacitación autorizada por el SENCE para los efectos de la Franquicia Tributaria, no conducente por norma a los procedimientos y requisitos para un otorgamiento de un título o grado académico, emanado según ley de la República 20.370"*