



### OBJETIVOS DEL CURSO

Implementar metodologías y herramientas para la gestión de mantenimiento industrial según la norma vigente.

### REQUISITOS DE INGRESO:

Conocimiento de los procedimientos de mantenimiento industrial.

## 1. EVOLUCIÓN Y VENTAJAS DEL MANTENIMIENTO INDUSTRIAL.

- 1.1 Evolución del mantenimiento industrial.
- 1.2 Producción como cliente interno del mantenimiento.
- 1.3 ¿Por qué debemos gestionar el mantenimiento?
- 1.4 Ventajas del mantenimiento industrial.

## 2. ORGANIZACIÓN Y ADMINISTRACIÓN DE UN DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO.

- 2.1 Planeación, organización, ejecución y control.
- 2.2 Importancia de la ubicación y relaciones del departamento de mantenimiento.
- 2.3 Relaciones del departamento de mantenimiento con los demás departamentos.
- 2.4 Alternativa y métodos para organizar el departamento de mantenimiento.
- 2.5 Manual de procedimientos.

## 3. FORMAS DE MANTENIMIENTO Y SUS CARACTERÍSTICAS PARTICULARES .

- 3.1 Tipos de mantenimiento según normas Afnor X 60010 y 6001.
- 3.2 Descripción tipos de mantenimiento.

## 4. ELABORACIÓN DE PLANES DE MANTENIMIENTO.

- 4.1 La necesidad de elaborar un plan de mantenimiento en una instalación industrial.
- 4.2 Diagrama Gantt y de Pareto.
- 4.3 Plan de mantenimiento basado en las instrucciones de: fabricantes, mixto, en el Rcm, genéricas y la experiencia de los técnicos.
- 4.4 Agrupación de las tareas en gamas de mantenimiento.
- 4.5 Tipos de tareas que se pueden incluir en un plan de mantenimiento.
- 4.6 Errores habituales en la elaboración e implantación de planes de mantenimiento.

Visita nuestro sitio web



[www.cai.usach.cl](http://www.cai.usach.cl)



## 5. INDICADORES DE GESTIÓN MANTENIMIENTO.

- 5.1 Tipos, cálculos e interpretación.
- 5.2 Análisis del mantenimiento basado en indicadores.

## 6. COSTOS ASOCIADOS A LA FUNCIÓN MANTENIMIENTO.

- 6.1 Control de los costos de la función mantenimiento.

## 7. AUDITORIAS DE MANTENIMIENTO.

- 7.1 Qué son, para qué sirven y cómo realizarlas.

## 8. TÉCNICAS BÁSICAS DE EVALUACIÓN Y SELECCIÓN DE EQUIPOS.

- 8.1 Evaluación de proyectos de selección y reemplazo de equipos.
- 8.2 Depreciación y obsolescencia.
- 8.3 Periodo de recuperación de inversión.
- 8.4 Van y Tir.

### SISTEMA DE EVALUACIÓN

**Asistencia Mínima 75%**  
(Escala de 0 a 100%)

**Nota Mínima 4.0**  
(Escala de 1.0 a 7.0)

Al término del Curso, el participante que apruebe el Sistema de Evaluación, recibirá un Certificado de Capacitación otorgado por:

**UNIVERSIDAD DE SANTIAGO DE CHILE**

**FACULTAD DE INGENIERÍA**

**CENTRO DE CAPACITACIÓN INDUSTRIAL C.A.I.**



UNIVERSIDAD DE SANTIAGO DE CHILE

"Actividad de Capacitación autorizada por el SENCE para los efectos de la Franquicia Tributaria, no conducente por norma a los procedimientos y requisitos para un otorgamiento de un título o grado académico, emanado según ley de la República 20.370"