



### OBJETIVOS DEL CURSO

Aplicar técnicas de administración y control de materiales en bodegas, acorde a la codificación y distribución a través de herramientas informáticas.

### REQUISITOS DE INGRESO:

Conocimientos en administración de los procesos de bodegas a través de herramientas computacionales.

#### 1. EL ALMACÉN.

- 1.1 Gestión física de almacenes.
- 1.2 Manejo de materiales.
- 1.3 La bodega y los inventarios.
- 1.4 Funciones y relaciones del almacén.
- 1.5 Los informes de gestión del almacén.
- 1.6 Diseño de almacenes.

#### 2. LOS INVENTARIOS.

- 2.1 Necesidad de control de inventarios.
- 2.2 Sistemas de valorización de inventarios.
- 2.3 Los Inventarios físicos.

#### 3. CODIFICACIÓN DE MATERIALES Y UBICACIONES.

- 3.1 Sistemas cerrados y abiertos de codificación.
- 3.2 Códigos de barra.
- 3.3 Códigos Ean/Ucc.
- 3.4 Codificación de ubicaciones en almacén.
- 3.5 Sistemas de ubicación en bodegas.

#### 4. MANEJO MATERIALES PELIGROSOS.

- 4.1 Gestión de residuos industriales.
- 4.2 Condiciones sanitarias y ambientales en almacenes.
- 4.3 Seguridad en almacenes industriales.

#### 5. BASES DE APOYO PARA LA ADMINISTRACIÓN DE ALMACENES.

- 5.1 Estadística descriptiva y tipos de muestreo.
- 5.2 Medidas de tendencia central y de dispersión.
- 5.3 Tablas de frecuencia e histogramas.
- 5.4 Herramientas matemáticas: porcentaje, sumatorias, regla de tres y gráficos.

Visita nuestro sitio web



[www.cai.usach.cl](http://www.cai.usach.cl)





## 6. EL ABASTECIMIENTO A PLANTAS INDUSTRIALES.

- 6.1 Los cuidados de abastecer al interior de plantas productivas.
- 6.2 El retiro de saldos, pallet y envases vacíos.
- 6.3 El control de saldos ante cierres contables.

## 7. LA LOGÍSTICA DE DISTRIBUCIÓN.

- 7.1 Actividades y costos logísticos.
- 7.2 La logística y la dirección del canal.
- 7.3 Decisiones de gestión logística.
- 7.4 El sistema de información logístico.

## 8. EL TRANSPORTE Y LA VENTA DE EXCEDENTES Y RESIDUOS EN EL ALMACÉN.

- 8.1 Clasificación y modos del transporte.
- 8.2 Planificación, diseño y contratación del transporte.
- 8.3 Negociación y control de tarifas del transporte.
- 8.4 Autorización y pago.
- 8.5 Formación de cultura Interna del transportista.
- 8.6 ¿Qué es susceptible a venta desde un almacén?
- 8.7 Ventas normales y masivas desde almacén.
- 8.8 Autorizaciones y procedimientos de venta.

## 9. MEJORAMIENTO CONTÍNUO, REINGENIERÍA Y ELEMENTOS DE OPTIMIZACIÓN EN GESTIÓN DE ALMACENES.

- 9.1 Telemática en el control de almacenes y el transporte.
- 9.2 Sistemas computacionales en almacenes.
- 9.3 Optimización de espacio en almacenes.
- 9.4 Sistema de almacenamiento basado en rotación.
- 9.5 Outsourcing en almacenes.
- 9.6 Automatización: almacenes inteligentes.

## 10. MEJORAMIENTO CONTÍNUO, REINGENIERÍA Y ELEMENTOS DE OPTIMIZACIÓN EN GESTIÓN DE ALMACENES.

- 10.1 Conceptos generales de compras y gestión de stock.
- 10.2 Las relaciones lógicas entre estos estamentos.
- 10.3 Mrp., Mrp li. y Erp.
- 10.4 Lote económico de compras.
- 10.5 Reposición continua y periódica.

### SISTEMA DE EVALUACIÓN

**Asistencia Mínima 75%**  
(Escala de 0 a 100%)

**Nota Mínima 4.0**  
(Escala de 1.0 a 7.0)

Al término del Curso, el participante que apruebe el Sistema de Evaluación, recibirá un Certificado de Capacitación otorgado por:

**UNIVERSIDAD DE SANTIAGO DE CHILE**

**FACULTAD DE INGENIERÍA**

**CENTRO DE CAPACITACIÓN INDUSTRIAL C.A.I.**



UNIVERSIDAD DE SANTIAGO DE CHILE

"Actividad de Capacitación autorizada por el SENCE para los efectos de la Franquicia Tributaria, no conducente por norma a los procedimientos y requisitos para un otorgamiento de un título o grado académico, emanado según ley de la República 20.370"