

24

HORAS



CLASE PRESENCIAL

CURSO

Aplicación de Instrumentos Metrológicos de Medición en Componentes Mecánicos

PÚBLICO OBJETIVO

Mantenedores de equipos electromecánicos.

REQUISITOS DE INGRESO

Conocimientos básicos en mantenimiento de equipos mecánicos.

MÁS INFORMACIÓN EN
WWW.CAIUSACH.CL



FACULTAD DE
INGENIERÍA

CAIUSACH

CAPACITACIÓN CON SENTIDO

MÓDULOS Y CONTENIDOS

Módulo 1: Unidades de transformación

- Magnitudes fundamentales y derivadas.
- Unidades y sistemas de medición: Sistema Internacional y Sistema Anglosajón.
- Transformación de unidades: múltiplos y submúltiplos, tablas de equivalencia.
- Métodos de transformación: fracciones y proporciones.

Competencias a desarrollar: Reconocer las unidades de transformación y aplicarlas según las normas establecidas, para asegurar la coherencia entre sistemas de medida en componentes mecánicos.

Módulo 2: Instrumentos de medición longitudinales

- Uso y características del pie de metro:
 - Función, partes principales, puntos de medición, rangos, grado de precisión.
 - Técnicas de uso.
- Uso y características del micrómetro:
 - Función, partes principales, puntos de medición, rangos, grado de precisión.
 - Técnicas de uso.

Competencias a desarrollar: Manejar correctamente los instrumentos de medición longitudinal para garantizar mediciones precisas en componentes mecánicos, de acuerdo con normativas técnicas.

Módulo 3: Instrumentos de medición angular

- Uso de instrumentos angulares como la escuadra universal, transportador y goniómetro.
- Función, partes principales y técnicas de uso de cada instrumento.

Competencias a desarrollar: Aplicar instrumentos de medición angular en tareas específicas, asegurando exactitud y cumplimiento de estándares establecidos en componentes mecánicos.



MÓDULOS Y CONTENIDOS

Módulo 4: Tablas de tolerancias y ajustes

- Tolerancia: concepto, cota nominal, medidas máxima y mínima, desviaciones superior e inferior.
- Ajuste: con juego, con apriete, de transición.
- Tablas de tolerancia y ajustes: sistema agujero único y eje único.

Competencias a desarrollar: Interpretar y utilizar tablas de tolerancias y ajustes para mediciones de componentes mecánicos basados en planos y normativas vigentes.



MÓDULOS Y CONTENIDOS

Metodología de Capacitación Presencial

La metodología de nuestro curso presencial, está diseñada para desarrollar competencias laborales clave que mejoren el desempeño de los trabajadores, mediante estrategias activas que aseguran un aprendizaje relevante y aplicable. La fortaleza de esta metodología está dada por:

- **Interacción personalizada y contextualizada.**
- **Retroalimentación inmediata para optimización continua.**
- **Desarrollo de competencias blandas críticas.**
- **Participación activa que impulsa el aprendizaje práctico.**

Este enfoque integral garantiza que los trabajadores no solo adquieran conocimientos, sino que desarrollen las competencias necesarias para enfrentar con éxito los retos y demandas de su rol en la empresa, mejorando tanto su rendimiento individual como el del equipo.

Asistencia mínima

75% (Escala de 0 a 100%)

Nota Mínima

4.0 (Escala de 1.0 a 7.0)

Al término del curso el participante que apruebe el Sistema de Evaluación recibirá un Certificado de Capacitación otorgado por

CENTRO DE CAPACITACIÓN INDUSTRIAL
C.A.I
FACULTAD DE INGENIERÍA
UNIVERSIDAD DE SANTIAGO DE CHILE



SISTEMA DE
EVALUACIÓN



FACULTAD DE
INGENIERÍA

CAIUSACH

CAPACITACIÓN CON SENTIDO