

30

HORAS



CLASE PRESENCIAL

## CURSO

# Planificación de Mantenimiento Predictivo y Correctivo

### PÚBLICO OBJETIVO

El curso va dirigido a supervisores de mantenimiento industrial con conocimientos previos en técnicas de mantenimiento y manejo básico de inventarios en Excel.

### REQUISITOS DE INGRESO

- Conocimientos básicos en mantenimiento industrial.
- Manejo intermedio de Excel y bases de datos.

MÁS INFORMACIÓN EN  
[WWW.CAIUSACH.CL](http://WWW.CAIUSACH.CL)



FACULTAD DE  
INGENIERÍA

**CAIUSACH**

CAPACITACIÓN CON SENTIDO

# MÓDULOS Y CONTENIDOS

## Módulo 1: Conceptos Fundamentales de Mantenimiento

- Tipos de mantenimiento: correctivo, preventivo y predictivo.
- Programación básica de mantenimiento.

**Competencias a desarrollar:** Comprender los principios fundamentales del mantenimiento industrial y sus aplicaciones según la normativa ISO 9001.

## Módulo 2: Programación del Mantenimiento Preventivo

- Análisis de criticidad de activos.
- Documentación esencial para la planificación.
- Pasos para elaborar un plan de mantenimiento:
  - Establecimiento de objetivos.
  - Definición de indicadores clave de desempeño.
  - Creación de inventarios y presupuestos.
  - Selección de tecnología y software CMMS/GMAO.

**Competencias a desarrollar:** Desarrollar un plan de mantenimiento preventivo y predictivo eficaz basado en análisis crítico y herramientas digitales.

## Módulo 3: Cálculo de Costos de Mantenimiento

- Costos directos e indirectos en mantenimiento correctivo y preventivo.
- Análisis de lucro cesante.
- Herramientas para el cálculo de costos.

**Competencias a desarrollar:** Realizar análisis de costos detallados para optimizar los recursos en las actividades de mantenimiento.

## Módulo 4: Indicadores de Gestión de Mantenimiento

- Indicadores clave: TMEF, TMAPR, confiabilidad, disponibilidad y mantenibilidad.

**Competencias a desarrollar:** Diseñar y gestionar indicadores de desempeño para evaluar y mejorar la efectividad del mantenimiento.



# MÓDULOS Y CONTENIDOS

## Módulo 5: Organización de Tareas de Mantenimiento

- Diferenciación de tareas preventivas y correctivas.
- Diagramas de procesos.
- Productividad, eficiencia y eficacia en mantenimiento.

**Competencias a desarrollar:** Optimizar la organización de tareas de mantenimiento para aumentar la productividad y minimizar fallas.

## Módulo 6: Control de Procesos de Mantenimiento

- Sistemas de control de procesos.
- Identificación de causas de fallas:
  - Fallas humanas.
  - Fallas de diseño y proceso.
- Desarrollo de análisis de causa raíz (RCA).

**Competencias a desarrollar:** Controlar y optimizar procesos de mantenimiento mediante análisis de causa raíz y sistemas de control.



# MÓDULOS Y CONTENIDOS

## Metodología de Capacitación Presencial

La metodología de nuestro curso presencial, está diseñada para desarrollar competencias laborales clave que mejoren el desempeño de los trabajadores, mediante estrategias activas que aseguran un aprendizaje relevante y aplicable. La fortaleza de esta metodología está dada por:

- **Interacción personalizada y contextualizada.**
- **Retroalimentación inmediata para optimización continua.**
- **Desarrollo de competencias blandas críticas.**
- **Participación activa que impulsa el aprendizaje práctico.**

Este enfoque integral garantiza que los trabajadores no solo adquieran conocimientos, sino que desarrollen las competencias necesarias para enfrentar con éxito los retos y demandas de su rol en la empresa, mejorando tanto su rendimiento individual como el del equipo.

### Asistencia mínima

75% (Escala de 0 a 100%)

### Nota Mínima

4.0 (Escala de 1.0 a 7.0)

Al término del curso el participante que apruebe el Sistema de Evaluación recibirá un Certificado de Capacitación otorgado por

CENTRO DE CAPACITACIÓN INDUSTRIAL  
C.A.I  
FACULTAD DE INGENIERÍA  
UNIVERSIDAD DE SANTIAGO DE CHILE



SISTEMA DE  
EVALUACIÓN



FACULTAD DE  
INGENIERÍA

**CAIUSACH**

CAPACITACIÓN CON SENTIDO