



CLASES ELEARNING

SÍNCRONO

## CURSO

# Aplicación de Buenas Prácticas de Manufactura para la Mejora de Procesos en la Organización

### PÚBLICO OBJETIVO

El curso va dirigido a operarios de producción, supervisores de planta, ingenieros de procesos, personal de calidad, responsables de mejora continua y cualquier profesional involucrado en procesos de manufactura y producción.

### REQUISITOS DE INGRESO

- Conocimientos básicos sobre procesos de manufactura.
- Familiaridad con normas de calidad y producción (deseable).

MÁS INFORMACIÓN EN  
[WWW.CAIUSACH.CL](http://WWW.CAIUSACH.CL)



FACULTAD DE  
INGENIERÍA

**CAIUSACH**

CAPACITACIÓN CON SENTIDO

# MÓDULOS Y CONTENIDOS

## Módulo 1: Fundamentos de las Buenas Prácticas de Manufactura (BPM)

- Definición y objetivos de las BPM.
- Importancia de la estandarización en los procesos de manufactura.
- Beneficios de la aplicación de BPM en la industria.
- Principios básicos de seguridad, higiene y calidad.
- Normativas y regulaciones asociadas a las BPM.

**Competencias a Desarrollar:** Comprender los fundamentos y principios de las Buenas Prácticas de Manufactura y su impacto en la eficiencia y calidad de la producción.

## Módulo 2: Organización y Optimización del Área de Trabajo

- Principios de la metodología 5S para la manufactura eficiente.
- Diseño de estaciones de trabajo ergonómicas y funcionales.
- Reducción de tiempos y movimientos innecesarios en los procesos.
- Control de materiales e insumos en línea de producción.
- Implementación de estándares visuales para mejorar la gestión de procesos.

**Competencias a Desarrollar:** Optimizar la organización del área de trabajo mediante la aplicación de metodologías de mejora continua y reducción de desperdicios.

## Módulo 3: Control y Mejora de la Calidad en los Procesos de Manufactura

- Estándares de calidad aplicados a la manufactura.
- Identificación y prevención de defectos en la producción.
- Técnicas de inspección y control de calidad en línea de producción.
- Implementación de sistemas de mejora continua: PDCA y Kaizen.
- Análisis de causa raíz y herramientas para la resolución de problemas.

**Competencias a Desarrollar:** Aplicar técnicas de control de calidad y mejora continua en los procesos de manufactura para garantizar la conformidad del producto final.



# MÓDULOS Y CONTENIDOS

## Módulo 4: Gestión de la Producción y Reducción de Pérdidas

- Principios del Lean Manufacturing aplicados a la manufactura.
- Eliminación de desperdicios: los 7 desperdicios de la producción.
- Técnicas para la optimización del flujo de trabajo.
- Aplicación del Just in Time (JIT) y Kanban en la manufactura.
- Análisis y mejora de tiempos de producción.

**Competencias a Desarrollar:** Implementar estrategias de optimización en la producción para reducir costos, minimizar desperdicios y aumentar la eficiencia operativa.

## Módulo 5: Seguridad, Higiene y Sostenibilidad en la Manufactura

- Reglas de seguridad en plantas de manufactura.
- Protocolos de higiene y manipulación de materiales.
- Prácticas sostenibles en manufactura: eficiencia energética y reducción de residuos.
- Certificaciones y normativas ambientales aplicables.
- Evaluación y mejora de prácticas sostenibles en la producción.

**Competencias a Desarrollar:** Aplicar medidas de seguridad, higiene y sostenibilidad en los procesos de manufactura para mejorar el entorno de trabajo y reducir el impacto ambiental.



# MÓDULOS Y CONTENIDOS

## Metodología de Capacitación Síncrona

La metodología de capacitación síncrona, con clases en vivo y acceso a la grabación de las clases dictadas por el relator está diseñada para desarrollar y fortalecer competencias clave en los trabajadores. La fortaleza de esta metodología está dada por:

- **Interacción en tiempo real:** Sesiones en vivo con el profesor para resolver dudas y recibir retroalimentación inmediata.
- **Flexibilidad:** Acceso a grabaciones para repasar contenido en cualquier momento.
- **Entorno:** Moodle centraliza recursos, facilita el seguimiento y la autoevaluación.
- **Colaboración entre equipos distribuidos:** Fomenta el intercambio de ideas y el aprendizaje colaborativo entre trabajadores en distintas ubicaciones geográficas.

Esta metodología combina las ventajas del aprendizaje en tiempo real y la flexibilidad del acceso a contenido grabado. Las sesiones en vivo proporcionan interacción directa con el profesor, similar a la capacitación presencial, fomentando la participación activa y la resolución inmediata de dudas. Al mismo tiempo, el acceso a las grabaciones permite a los trabajadores repasar y profundizar en los contenidos a su propio ritmo, sin limitaciones geográficas ni de horarios. Esto garantiza una capacitación eficiente y flexible, adecuada para empresas con equipos distribuidos o con agendas laborales exigentes.

Participación mínima  
75% (Escala de 0 a 100%)

Nota Mínima  
4.0 (Escala de 1.0 a 7.0)

Al término del curso el participante que apruebe el Sistema de Evaluación recibirá un Certificado de Capacitación otorgado por

CENTRO DE CAPACITACIÓN INDUSTRIAL  
C.A.I

FACULTAD DE INGENIERÍA  
UNIVERSIDAD DE SANTIAGO DE CHILE



SISTEMA DE  
EVALUACIÓN



FACULTAD DE  
INGENIERÍA

CAIUSACH

CAPACITACIÓN CON SENTIDO